

# INFORMAZIONI TECNICHE

Queste informazioni sono date in buona fede ma senza garanzia e questo vale anche per quanto riguarda diritti di proprietà reclamati da terze parti.

### SETTORE STAMPAGGIO COMPOSITI

# GLISS Distaccante liquido ceroso

#### **PROPRIETA'**

Il DISTACCANTE GLISS è un distaccante a base cerosa per stampi, espressamente studiato per la sformatura di resine termoindurenti e gelcoat in stampi di metallo o di resina.

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

Composizione: dispersione di polimeri e cere in solventi organici

Aspetto: liquido cremoso di colore bianco

#### **VANTAGGI**

- Ottima applicabilità e facile lucidabilità
- •Superficie del pezzo stampato perfettamente liscia, uniforme, secca e lucida
- •Distacco sicuro del pezzo dallo stampo
- ·Basso consumo di distaccante
- Consente stampate multiple

#### PREPARAZIONE DELLO STAMPO

Sgrassare a fondo lo stampo eliminando ogni incrostazione o contaminazione di distaccanti e resine precedentemente utilizzati. Per questa operazione si consiglia di usare il ns. Pulitore FINCLENE 2000 lavando bene accuratamente più volte lo stampo e assorbendo con panni bianchi morbidi e asciutti.

#### **IMPIEGO**

Agitare bene il contenitore prima dell'uso tenendo presente che il prodotto potrebbe separarsi leggermente durante i mesi estivi e diventare leggermente pastoso nei mesi invernali. Questo tuttavia non altera le proprietà distaccanti del prodotto.

#### Stampi in metallo

Sullo stampo perfettamente pulito e asciutto, applicare GLISS a spruzzo, con pistola ad aria o airless, oppure a pennello o con panno morbido e asciutto.

3 mani sono solitamente sufficienti per ottenere un ottimo distacco.

Per ottenere pezzi a finitura perfettamente lucida senza aloni e striature, lucidare lo stampo con un panno morbido e asciutto dopo l'applicazione del distaccante.

Nel caso di stampi molto porosi applicare più mani di GLISS.

## Stampi in resina

Per ottenere i migliori risultati di distacco trattare lo stampo come segue:

- 1. Stendere una mano di distaccante GLISS con un panno asciutto e pulito.
- 2. Dopo asciugatura (circa 30 minuti) lucidare con panno pulito e asciutto.
- 3. Applicare altre 5 mani di GLISS ripetendo le operazioni 1 e 2.
- 4. Dopo l'ultima lucidatura lo stampo è pronto per la lavorazione.

#### **IMBALLO**

Il Distaccante GLISS è confezionato in latte da lt. 5 e fustini metallici da KG. 18.

Boll. Tecn. n. 16-13B rev 0 (05/02/13)